



2702200 Tuotantokoneiden etäohjelmointi

Tentti .10.4.2000

Prof. Heikki Tikka

Kirjallisuuden käyttö tentissä on kielletty.

1.
Mitä CAD mallin siirtotapoja käytetään ja miten testata CAD-mallin siirto?
2.
NC-tekniikan ja etäohjelmoinnin tuomat edut polttoleikkauksessa?
3.
Miten työkalujen ja terien esiasetustapa vaikuttavat teräsäteen kompensointitapaan työstökoneilla ja etäohjelmoinnissa?
4.
3D-jyrsinnässä (rouhinnassa ja viimeistelyssä) ohjelman pituuteen ja kappaleen pinnan laatuun vaikuttavat mm. lastujako, terägeometria ja kappaleen geometria. Mitä parametreja etäohjelmoijalla on käytettävissä?

