

# 27312 Laadunvarmistus

TENTTI joulukuu'95  
Paul H. Andersson

Vastaa neljään seuraavista:

**1. Selvitä lyhyesti, kuinka tapahtuu:**

- a) Pinnankarheuden mittaus raaputusmenetelmällä
- b) Virheiden eliminointi 180:n keinolla
- c) Tuotantotapahtuman suoriutumiskyvyn määrittäminen
- d) Hampaan paksuuden mittaus
- e) Systemaattisen kokonaisvirheen laskeminen

**2. KMK:n mittauspäättämät:**

Kerro erilaisista mittauspäättämismenetelmistä

**3. Laatu järjestelmät:**

Selvitä laatu järjestelmän perusfilosofiaa. Mitä tarkoittaa järjestelmän sertifiointi, entä auditointi?

**4. Tilastollinen laadunvalvonta:**

Selvitä SPC-toiminnan käynnistämiseen liittyviä ongelmia ja niiden ratkaisukeinoja.

**5. Työstökoneiden epäsuora kunnon seuranta:**

Kunnossaseurantakonseptit ja -periaatteet. Kuinka seuranta voidaan soveltaa tyypillisissä suomalaisissa tuotanto-olosuhteissa?

Vastausohjeita:

- Enempään kuin neljään tehtävään EI saa vastata
- Vastauksen pituus korkeintaan yksi sivu tehtävää kohti
- Vastaukset numerojärjestyksessä
- Käsi-alan tulee olla luettavaa
- Tekstiä selventävät piirrokselliset kuvaukset
- Tehtäviin 2..5 esseevastaukset

