



## **2702200 Tuotantokoneiden etäohjelmointi**

Tentti 18.12.2000

Prof. Heikki Tikka

Kirjallisuuden käyttö tentissä on kielletty.

1.  
Mitä etuja saadaan polttoleikkauksessa siirryttäessä etäohjelmointiin?
2.  
Mitä asioita on sovittava valmistuksen ja etäohjelmoinnin saattamiseksi toimivaksi kokonaisuudeksi? Tai toisin: Mitkä asiat saattavat olla kompastuksena valmistuksen sujuvuuden kannalta ryhdyttäessä käyttämään etäohjelmointia, ja miten ne vältetään?
3.  
Postproessorin merkitys ja hankinnassa huomioitavat seikat.
4.  
Määritettäessä lastujakoa 3D-designpinnan jyrsinnässä voidaan valita monenlaisia parametreja, jotka vaikuttavat koneistusaikaan, ohjelman pituuteen ja pinnanlaatuun. Selitä lyhyesti mitkä tekijät vaikuttavat em. asioihin viimeistelyjyrsinnässä.



**TAMPEREEN  
TEKNILLINEN  
KORKEAKOULU**