

# 27210 Konepaja-automaatio I

Tentti 15.12.1992

Vastaa lyhyesti ja jäsennellysti.

1. Kapasitiiviset ja induktiiviset anturit. Toimintaperiaate ja sovelluskohteet.
2. Työstökoneen, NC:n ja PLC:n väliset liityntätavat.
3. FM-järjestelmien käytön tehokkuuden parantaminen.
4. FMS-kelpoisen levytyökeskuksen keskeisimmät ominaisuudet.
5. Käytännön toimenpiteet tavoiteltaessa automaattista kokoonpanoa.

