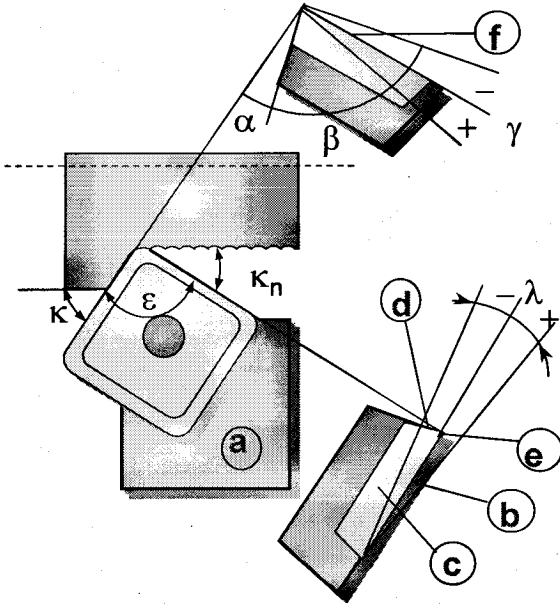


Vastaa vain välikokeeseen tai tenttiin!

Vastaa täydellisin lausein (paitsi 2 ja 3) selvällä käsialalla.

1. Mitä ovat ja millä perusteilla ja miten syöttö, lastuamissyvyys ja lastuamisnopeus määräytyvät ulkosorvauksessa?

2. Nimeä kuvasta a) kärkikulma, b) teroituskulma ja c) jättökulma. Selitä kunkin merkitys lastuamistapahtuman kannalta (miten määräytyy, mitä merkitystä käytännössä?).



3. Piirrä ruudukko, jossa sarakkeina ovat polttoleikkaus, laserleikkaus, plasmaleikkaus ja vesileikkaus. Riveinä ovat seuraavat metallilevyosat: 20 mm paksu rakenneteräs, 20 mm paksu alumiini, 5 mm paksu ruostumaton teräs, 2 mm paksu kylmävalssattu teräs. Merkitse ruudukon ruutuihin 2, jos ko. menetelmä soveltuu hyvin, 1 jos onnistuu ja 0 jos ei toimi. Arvioi lähinnä kustannusten ja laadun kannalta.

4. Vertaile paikkakokoonpanon ja kokoonpanolinjan soveltuvuutta eri tuotantotapauksiin. Kuvaile kummankin hyviä ja huonoja puolia.