



TTE-1010 Tuotantotekniikan perusteet TENTTI 13.5.2009

Oikeat vastaukset

1. Hienotyöstömenetelmät jaetaan hiomarakeella ja terällä lastuaviin (b)
2. Tuotteen kokoonpano on mahdollista jos osat ja osaaminen on olemassa (b)
3. Prosessien keskeisiä arviointikriteerejä ovat tehokkuus, toimivuus, joustavuus (b)
4. Toimi, jolla taataan että suorite täyttää sille asetetut vaatimukset, on laadunvarmistus (d)
5. PDM-järjestelmä on tietokoneohjelma, jolla tallennetaan ja selataan tuotenimikkeitä, niiden ominaisuuksia ja niistä muodostuvia rakenteita (c)
6. Mikä seuraavista väitteistä on väärin? Tuotannonohjauksen päätavoitteena on kehittää tuotantojärjestelmän toimintaa ja tuotannon suorituskykyä (d)
7. Mikä seuraavista väitteistä on oikein? Tuotantojärjestelmä voidaan jakaa tuotantoyksiköihin, joita ovat esimerkiksi osavalmistus- tai kokoonpanoyksiköt (b)
8. Mikä seuraavista mallintamiseen liittyvistä väittämistä EI pidä paikkaansa? varmin ja riskittömin tapa tuloksien saavuttamiseksi on käytännön kokeet tuotannossa, näin tulokset voidaan soveltaa käytäntöön välittömästi (b)
9. Kun järjestelmästä laaditaan mallia, kolme seikkaa voi merkittävästi auttaa prosessissa: tavoitteen määrittely, yksityiskohtaisuuden tason päättäminen ja mallin rajaus (d)
10. Kokoonpanoperustainen modulaarisuus tukee tuotantoa ja hankintoja (c)
11. Miten vakiointi ja modulointi riippuvat toisistaan modulointi rakentuu vakioinnin päälle (d)
12. Tuotekehityksessä tunnusomaista on monimutkaisten järjestelmien jakaminen toimintojen mukaisiin osiin, ratkaisujen etsiminen osille ja osien integrointi (c)
13. Integroitua tuotteiden ja niihin liittyvien prosessien rinnakkaista suunnittelua kutsutaan nimellä Concurrent Engineering (d)
14. Design for X tarkoittaa tuotteen ominaisuuksien ja tuotteen elinkaaren vaiheiden huomioonottamista suunnittelussa (d)
15. Kenttäväylä on sarjamuotoinen tiedonsiirtotapa kenttälaitetietojen siirtoon (b)
16. Antureiden IP-luokituksella kerrotaan anturin koteloinnin suojausaste pölyn ja kosteuden suhteen (c)
17. Mikä EI kuulu markkinoiden asettamiin tarpeisiin kokoonpanojärjestelmille saannon pieneneminen (c)
18. Juotospasta sulatetaan höyryfaasiuunilla (a)
19. Operatiivisissa tuotannon simulointisovelluksissa mallin lähtötieto on tärkeässä roolissa. Simuloinnissa käsiteltävän tuotantotiedon tiedon kompleksisuus kasvaa siirryttäessä laitetasolta kohti yritystasoa (b)
20. Joustavat automaattiset valmistusjärjestelmät soveltuvat parhaiten tuotantoon, jossa erilaisten työkappaleiden määrä on kohtalainen ja vuotuinen työkappaleiden valmistusmäärä on kohtalainen (b)